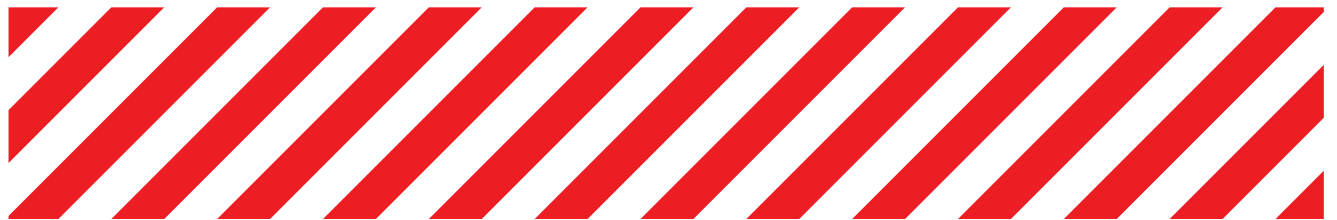


Promat

PROMAPAIN[®] - SC3
Recubrimiento Reactivo Protector
Contra Incendios
Ficha Técnica

Protección Estructural



PROMAPAIN[®] - SC3

Recubrimiento Reactivo Protector Contra Incendios



Propiedades Técnicas Generales

Color	Blanco
Consistencia	Líquida
Densidad	1.350 kg/m ³ ± 200 kg/m ³
Contenido de sólidos	71% ±3%
Ratios de expansión	~ 1 : 15
Viscosidad	~30 Pas a 20°C
Consumo	~1,85 kg/m ² [1 mm DFT*]
Tiempo de curado entre capas (del mismo producto)	~1000 µm [39,37 mils] luego de 8 horas (20°C, 50% HR)
Temperatura de trabajo	+10°C hasta 35°C
Temperatura de almacenamiento	+5°C hasta 45°C
Contenido de VOC	< 4%
Dilución	Agua - máximo 5%
Categoría de Uso (acorde a ETAG 018-2)	Sin capa de acabado: Tipo Z2 con capa protectora adecuada: tipo X, Y y Z1

Descripción general

PROMAPAIN[®] - SC3 es una pintura intumescente al agua para protección de estructuras de acero y hormigón frente al fuego.

Área de aplicación

- Al interior de edificaciones.
- En espacios abiertos.
- Recubrimiento protector destinado para todas las condiciones (internas, semi-expuestas y expuestas): según ETAG 018-2

Ventajas

- Superficie estética (delgada y fina)
- Fácil de aplicar.
- Puede ser repintado.
- Para secciones de acero abiertas y huecas.
- Adecuado para estructuras de acero galvanizado.
- Mejorar la resistencia al fuego de elementos de hormigón armado de carga.
- Resistencia al fuego hasta R (EI) 180

Certificación y ensayo

PROMAPAIN[®] - SC3 está aprobado por ETA y ensayado para estructuras de acero y componentes de hormigón de acuerdo con los estándares. Los componentes de acero revestido u hormigón alcanzan clases de resistencia al fuego de R (EI) 15 a R (EI) 180.

Procesamiento

PROMAPAIN[®] - SC3 solo puede ser aplicado por personal capacitado. No para uso en elementos que están constantemente en áreas muy húmedas o están expuestas a gases agresivos.

La superficie debe estar libre de grasa, aceite, óxido, suciedad o cualquier otro contaminante que pueda inhibir la adhesión de PROMAPAIN[®] - SC3 al imprimante.

Agite mecánicamente antes de usar. Aplique PROMAPAIN[®] - SC3 con rodillo, cepillo o equipo airless. Espesor máximo de película seca (DFT) de una capa aplicada debe ser de aproximadamente 700 µm [27,55 mils], lo cual corresponde aproximadamente 1.020 µm [40,15 mils] de espesor de película húmeda (WFT). Cuando se utilice rodillo o un cepillo, el DFT máximo de una capa aplicada debe ser de aproximadamente 350 µm [13,77 mils] (aproximadamente 510 µm [20,08 mils] WFT).

La temperatura de procesamiento debe estar entre +10°C y +35°C.

Etiquetado

El etiquetado del producto cumple con los requisitos de la regulación actual.

Empaque

- Contenedor metalico de 25 kg.
- 900 kg por estibas.

Sujeto a cambios.

Requisistos de almacenamiento

Guardar en un lugar fresco y seco. La vida útil del envase original, al menos 18 meses.

Instrucciones de seguridad

PROMAPAIN[®] - SC3 es una pintura técnica, no se permite la mezcla con pinturas convencionales. Las capas individuales deben ser aplicadas con cuidado. Verificar el cumplimiento del espesor requerido por capa. Solo debe ser usado con imprimaciones y capas finales aprobadas y ensayadas. Detalles del producto están disponibles bajo solicitud a Promat.

Todos los valores físicos y mecánicos son promedios basados en producción estándar y ensayados de acuerdo con procedimientos. Los valores típicos se dan como guía. Las cifras pueden cambiar dependiendo de los métodos de prueba utilizados.

Si un valor particular es de primordial importancia para una especificación, consulte al Departamento Técnico de Promat.

Promat

[Bogotá, Colombia]

[Promat]

[Av. Cra. 19 No. 120-71 Of. 506]

T [57 1 355 3500]

E [info@promat.com.co]

www.promat.com.co