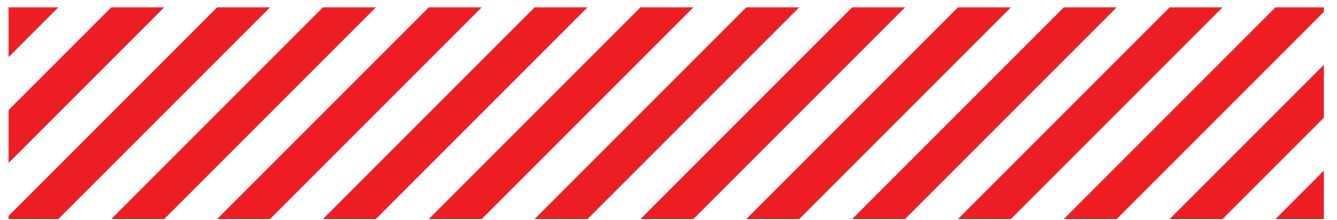


Promat

PROMAPAIN[®] - SC4
Recubrimiento Reactivo Protector
Contra Incendios
Ficha Técnica

Protección Estructural



PROMAPAIN[®] - SC4

Recubrimiento Reactivo

Protector Contra Incendios



Propiedades Técnicas Generales

Color	Blanco
Consistencia	Líquida
Densidad	1.300 kg/m ³ ± 50 kg/m ³
Contenido de sólidos	68% ± 2%
Ratios de expansión	Alta expansión
Viscosidad	~30 Pas a 20°C
Consumo	~1,95 kg/m ² [1 mm DFT*]
Tiempo de curado entre capas (del mismo producto)	~1000 µm [39,37 mils] luego de 8 horas (20°C, 50% HR)
Temperatura de trabajo	+10°C hasta 35°C
Temperatura de almacenamiento	+5°C hasta 45°C
Contenido de VOC	< 2,2 g/l
Dilución	Agua - máximo 5%
Categoría de Uso (acorde a ETAG 018-2)	Sin capa de acabado: Tipo Z2 con capa protectora adecuada: tipo X, Y y Z1

Descripción general

PROMAPAIN[®] - SC4 es una pintura intumescente monocomponente en emulsión de agua que consiste especialmente en resina sintética formulada para la protección contra incendios de la estructura de acero.

Área de aplicación

- Al interior de edificaciones.
- En espacios abiertos.

Ventajas

- Superficie estética (delgada y fina).
- Fácil de aplicar.
- Puede ser repintado.
- Para secciones de acero abiertas y huecas.
- Adecuado para estructuras de acero galvanizado.
- Resistencia al fuego hasta R 120

Certificación y ensayo

PROMAPAIN[®] - SC4 esta aprobado por ETA y ensayado para estructuras de acorde a Estandares Europeos. Los elementos de acero recubiertos alcanzan clases de resistencia al fuego de R15 a R120.

Procesamiento

PROMAPAIN[®] - SC4 solo puede ser aplicado por personal capacitado. No para uso en elementos que están constantemente en áreas muy húmedas o están expuestas a gases agresivos.

La superficie debe estar libre de grasa, aceite, óxido, suciedad o cualquier otro contaminante que pueda inhibir la adhesión de PROMAPAIN[®] - SC4 al imprimante.

Agite mecánicamente antes de usar. Aplique PROMAPAIN[®] - SC4 con rodillo, cepillo o equipo airless. Espesor máximo de película seca (DFT) de una capa aplicada debe ser de aproximadamente 750 µm [29,52 mils], lo cual corresponde aproximadamente 1.100 µm [43,30 mils] de espesor de película húmeda (WFT). Cuando se utilice rodillo o un cepillo, el DFT máximo de una capa aplicada debe ser de aproximadamente 350 µm [13,77 mils] (aproximadamente 515 µm [20,27 mils] WFT). La temperatura de procesamiento debe estar entre +10°C y +35°C.

Etiquetado

El etiquetado del producto cumple con los requisitos de la regulación actual.

Empaque

- Contenedor metalico de 25 kg.
- 900 kg por estibas.

Sujeto a cambios.

Requisistos de almacenamiento

Guardar en un lugar fresco y seco. La vida útil del envase original, al menos 18 meses.

Instrucciones de seguridad

PROMAPAIN[®] - SC4 es una pintura técnica, no se permite la mezcla con pinturas convencionales. Las capas individuales deben ser aplicadas con cuidado. Verificar el cumplimiento del espesor requerido por capa. Solo debe ser usado con imprimaciones y capas finales aprobadas y ensayadas.

Detalles del producto están disponibles bajo solicitud a Promat.

Todos los valores físicos y mecánicos son promedios basados en producción estándar y ensayados de acuerdo con procedimientos. Los valores típicos se dan como guía. Las cifras pueden cambiar dependiendo de los métodos de prueba utilizados.

Si un valor particular es de primordial importancia para una especificación, consulte al Departamento Técnico de Promat.

Promat

[Bogotá, Colombia]

[Promat]

[Av. Cra. 19 No. 120-71 Of. 506]

T [57 1 355 3500]

E [info@promat.com.co]

www.promat.com.co